

بهنگو

ERP



برنامه ریزی منابع سازمانی
Enterprise Resource Planning



سامانه مدیریت منابع تولیدی



برنامه‌ریزی و کنترل مؤثر فرایند تولید باعث هدایت صحیح منابع، کاهش هزینه‌ها، تحویل به‌موقع، بهره‌برداری اثربخش از دارایی‌های نقدی و غیرنقدی، بالا رفتن کیفیت محصول و افزایش بهره‌وری منابع می‌شود که برآیند آنها افزایش اثربخشی کل سازمان و بالا رفتن سود می‌باشد.

ماژول‌های سامانه مدیریت منابع تولیدی به‌هک، امکان کنترل مداوم عوامل مؤثر بر تولید را ایجاد نموده و ضمن ایجاد اطلاعات مفید در حوزه کنترل تولید، داده‌های لازم برای محاسبه بهای تمام شده را بصورت یکپارچه فراهم می‌نماید.

ماژول‌های سامانه مدیریت منابع تولیدی به‌هک عبارتند از:

مهندسی تولید

کنترل تولید

برنامه ریزی احتیاجات مواد (MRP)

کنترل کیفیت

نگهداری و تعمیرات

برنامه ریزی ظرفیت (CRP)

ماژول برنامه ریزی ظرفیت (CRP)

در شرکتهای تولیدی، تولید و تحویل به موقع محصولات مستلزم برنامه ریزی دقیق منابع تولیدی می باشد به گونه ای که تخمین، اندازه گیری، تنظیم حدود و سطوح ظرفیت منابع تولید امکان پذیر باشد. فرآیند تخمین آن است که چه مقدار از منابع تولیدی شامل نیروی انسانی و ماشین آلات برای تکمیل عملیات تولید مورد نیاز می باشد. در فرایند برنامه ریزی منابع تولیدی، سفارشات تولید یا سربرنامه تولید (Master Production Schedule) به عنوان ورودی دریافت شده و پس از انجام محاسبات، ساعات کاری مورد نیاز برحسب هر یک از منابع و مراکز کاری و به تفکیک دوره های زمانی ارائه می گردد. در سیستم برنامه ریزی منابع تولیدی بهکو، ماژول برنامه ریزی ظرفیت یا (CRP(Capacity Requirements Planning)) به صورت یکپارچه با ماژولهای مهندسی تولید، کنترل تولید، فروش و پرسنلی فرآیند برنامه ریزی منابع تولیدی را به عهده دارد.

ویژگی ها و امکانات

- ✓ دریافت اطلاعات زمان مورد نیاز ماشین و اپراتور هر عملیات از ماژول مهندسی تولید.
- ✓ ثبت ظرفیت منابع تولیدی (ماشین آلات و تجهیزات تولیدی).
- ✓ امکان ایجاد سربرنامه تولید بر مبنای پیش بینی فروش یا سفارشات واقعی فروش (عطف به درخواست تولید/سفارش تولید/پیش بینی فروش).
- ✓ دریافت لیست سفارشات از ماژول کنترل تولید.
- ✓ محاسبه زمان استاندارد انجام هر سفارش تولید.
- ✓ محاسبه ظرفیت آزاد منابع تولیدی.
- ✓ محاسبه زمان خاتمه سفارش با توجه به برنامه ریزی انجام شده.
- ✓ تخصیص سفارش به منابع تولیدی با توجه به زمان آزاد.
- ✓ بروز رسانی برنامه با تغییر زمانهای آزاد و ظرفیت یا شیفت کاری منابع تولیدی.
- ✓ امکان تعیین اولویت سفارشات تولید و جابجایی آنها از نظر تاریخ تولید یا تاریخ تحویل.
- ✓ امکان پیش بینی زمان سفارش با توجه به سفارشات برنامه ریزی شده و تعیین زمان تحویل سفارش.
- ✓ امکان برنامه ریزی سفارشات و ارایه سفارشات کار در دوره های زمانی مورد نیاز به خطوط تولید جهت اجرای برنامه.
- ✓ برنامه ریزی دوره ای تولید با استفاده از اطلاعات مهندسی فرآیند و فرمولاسیون تولید هر محصول، اولویت و اجزای سفارشات و ظرفیت ها و نیز محدودیت های ماشین آلات و تجهیزات جانبی آنها.

مشارکت برای آینده‌ای پایدار...



دفتر مرکزی:
اصفهان، بلوار ملت
نیش خیابان باغ به
پلاک ۱۳۶، طبقه سوم

۰۳۱- ۳۶ ۲۸ ۲۷ ۴۱
۳۶ ۲۸ ۲۷ ۴۲



www.behko.com



www.linkedin.com/behko



www.facebook.com/behko